

CONDICIONES DEL SOPORTE PARA SISTEMAS IMPERMEABLES CON POLIURETANO.

Condiciones de soporte para superficies nuevas.

El concreto requiere un mínimo de 28 días de edad. El curado del concreto debe hacerse con agua y no usar curadores con base parafina.

La superficie debe estar correctamente pendiente hacia bajantes (sugerido 3%)

Sin embargo, asegure que el concreto seque totalmente, comprobando que la humedad máxima de la superficie sea del 4%, medida con Tramex.

La resistencia a compresión de la superficie debe ser mínimo 210 kg/cm² (3000 psi).

La resistencia a la tracción de la superficie debe ser mínimo de 21 MPa.

La superficie debe tener un adecuado diseño de juntas que garantice la disipación de energía generada por la contracción plástica en las primeras horas y el alabeo y contracción de la losa por gradientes térmicos a lo largo de su vida útil.

La aplicación de este tipo de recubrimientos se recomienda sobre losas de segunda etapa evitando siempre cortar elementos estructurales.

Estas juntas deben respetar el factor forma y deben ser selladas con una masilla compresible con elongación mayor al 100% aplicada sobre un cordón de respaldo (fondo de junta)

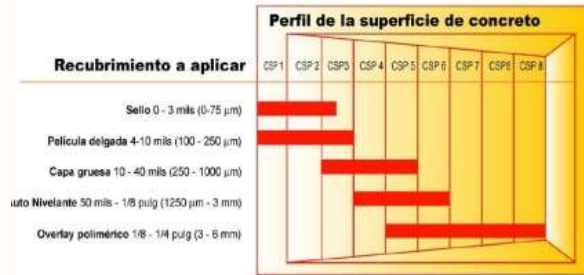
En general se debe seguir las recomendaciones del ingeniero calculista.

Perfil de Anclaje:

Para sistemas Peatonales ligero y estándar, zonas transitables en perímetros de piscinas y canchas elevadas la superficie debe tener un perfil de adherencia equivalente a CSP 3 de acuerdo a la norma ICRI No. 03732.

Para sistemas Vehiculares la superficie debe tener un perfil de adherencia equivalente a CSP 4 de acuerdo a la norma ICRI No. 03732. (Ver Gráfica)

Guía I.C.R.I 03732 Selección del método



El concreto debe estar libre de grasas, aceites, curadores, pinturas o cualquier compuesto que pueda afectar la adherencia del sistema, igualmente se debe eliminar cualquier residuo de polvo o concreto dañado.

Los poliuretanos en general solo "puentean" fisuras activas de 1/16" (1.6 mm). Fisuras de mayor abertura pueden ser calcadas por el sistema.

Al instalar el sistema, todas las fisuras activas existentes se reparan de la siguiente manera: Para Fisuras entre 1.6 mm y 3 mm de apertura se recomienda limpiarlas y llenarlo con un cordón de Texsaelastik, quitando el exceso y dejándolo a nivel de la superficie. Se deja secar de 16 a 24 Horas.

Para Fisuras superiores a 3 mm se abren a 6 mm asegurando un Factor de Forma 1:1 mediante el uso de un fondo de junta y se rellenan con Texsaelastik retirando el exceso y dejándolo a nivel.

Una vez asegure que la preparación de superficie cumpla con lo indicado anteriormente, continúe con el proceso indicados por el fabricante para la aplicación del sistema. Sin embargo, nuevas fisuras pueden aparecer posteriormente.

Condiciones de soporte para superficies en rehabilitación.

Bajo ninguna circunstancia se recomienda la aplicación del sistema sobre acabados vitrificados.

La superficie debe estar correctamente pendiente hacia bajantes (sugerido 3%)

La resistencia a compresión de la superficie debe ser mínimo 210 kg/cm² (3000 psi).

La resistencia a la tracción de la superficie debe ser mínimo de 21 MPa.

Se recomienda verificar las condiciones de resistencia por medio de ensayo de tracción (Pull Off) y ensayo de núcleos de concreto.

La superficie ya debe tener un diseño de juntas previamente configurado de lo contrario se requiere construir una losa de segunda etapa, sobre la cual se construirá un adecuado diseño de juntas que garantice la disipación de energía generada por la contracción plástica en las primeras horas y el alabeo y contracción de la losa por gradientes térmicos a lo largo de su vida útil.

Estas juntas deben respetar el factor forma y deben ser selladas con una masilla compresible con elongación mayor al 100% aplicada sobre un cordón de respaldo (fondo de junta)

Asegure que el concreto seque totalmente, comprobando que la humedad máxima de la superficie sea del 4%, medida con Tramex.

En general se debe seguir las recomendaciones del ingeniero calculista.

Perfil de Anclaje:

Para sistemas Peatonales ligero y estándar y zonas transitables en perímetros de piscinas y canchas elevadas la superficie debe tener un perfil de adherencia equivalente a CSP 3 de acuerdo a la norma ICRI No. 03732.

Para sistemas Vehiculares la superficie debe tener un perfil de adherencia equivalente a CSP 4 de acuerdo a la norma ICRI No. 03732.

Este perfil de anclaje se obtienen con los siguientes métodos de preparación: (Ver Gráfica)

Guía I.C.R.I 03732

Selección del método

Métodos de preparación de superficie y las rugosidades que se obtienen (ICRI)



El uso de ácido es aceptable únicamente cuando la preparación mecánica no es posible. Una superficie tratada con ácido puede no proporcionar una adherencia igual de fuerte que los procedimientos mecánicos; si lo realiza, las sales de la reacción se deben eliminar completamente con lavado a presión.

La preparación de superficie por medios mecánicos puede hacerse mediante escafificador, shotblasting, agua a alta presión (mayor a 500 psi) u otro método que genere el perfil adecuado.

El Tratamiento de fisuras debe hacerse igual que para superficies nuevas.

La información y recomendaciones, consignadas en este documento, son proporcionadas de buena fe y según nuestro conocimiento técnico y experiencia profesional, en ningún momento pueden deducir en una garantía, así como ninguna responsabilidad a terceros. Texsa de Colombia S.A. se reserva el derecho de cambiarlas sin previo aviso, es importante verificar la vigencia de este manual antes de cualquier relación contractual.