

DEFINICIÓN:

Sellante y adhesivo a base de poliuretanos de última generación (Silyl – Polyether) de un componente, de curado en presencia de humedad del ambiente. Excelente para sellar e impermeabilizar juntas de dilatación. Listo para usar

USOS Y PROPIEDADES:

- ◆ Mayor resistencia a los rayos UV.
- ◆ Mayor elasticidad y resistencia.
- ◆ Mayor adhesividad.
- ◆ No se agrieta – No se encoge – No escurre.
- ◆ Sellante para juntas en movimiento
- ◆ Sellante de perímetros en puertas y ventanas, concreto prefabricado, canales y drenajes, vidrios no estructurales, incrustaciones, instalación de aparatos sanitarios y en usos generales de construcción.
- ◆ Mayor resistencia al ozono y a las inclemencias del tiempo que las masillas de poliuretano tradicionales
- ◆ Alta adherencia con casi todos los materiales de construcción (porosos y no porosos)
- ◆ Mayor elasticidad y resistencia lo que da la posibilidad de juntas hasta de 35 mm.
- ◆ Flexible y elástico desde -40 °C hasta 93 °C
- ◆ No necesita imprimir previamente en muchas superficies
- ◆ Mayor facilidad en su aplicación
- ◆ Libre de Solvente
- ◆ Sin olor
- ◆ Se puede pintar

RENDIMIENTO:

Para juntas de 6 mm de ancho x 6 mm de profundidad aproximadamente 7,7 ml por cartucho

TEMPERATURA DE SERVICIO:

Aplicación 4 °C a 43 °C

Servicio - 40 °C a 93 °C

ALMACENAMIENTO:

- ◆ Temperatura: área fría y seca
- ◆ Vida útil: 12 meses desde la fecha de manufactura, en lugar seco, fresco, bajo techo y en su empaque sellado.

PRESENTACION

Cartuchos de 10,1 fl oz (300 cc)

EQUIPO BÁSICO

- ◆ Calafateadora
- ◆ Utilice la espátula, paleta de madera o cuchillo

DATOS TÉCNICOS COMUNES:

Estado físico: Sólido (goma)

Base: Poliuretanos de última generación (Silyl – Polyether)

Proceso de curado: Humedad en aire a temperatura ambiente

Fuerza extensible 120 psi

Elongación y rotura 700%

Contenido de sólidos 94% por peso

Densidad de Vapor: Mayor a 1

Densidad: 13,35 LBS/Gal

Solubilidad en agua: Ninguna

Viscosidad: Mayor a 800.000 cps a 25C

Contenido Orgánico Volátil: 0 g/l

MÉTODO DE ENSAYO:

TT-S-00230C ASTM C 920

DATOS COMUNES DE INSTALACIÓN:

Tratamiento en grietas

Grietas menores a 1,5 mm de espesor: Limpiarlas y rellenarlas con un cordón de texsaelastik, quitando el exceso y dejándolo a nivel de la superficie.

Grietas mayores a 1,5 mm de espesor: debe abrirse con máquina pulidora a 6mm de ancho por 6 mm de profundidad y rellenarse con Texsaelastik.

Tratamiento en juntas

Se abre con máquina pulidora en una relación ancho:profundo 2:1, se introduce la varilla de espuma de polietileno, se rellena con un cordón de Texsaelastik. Finalmente pasar espátula por encima para alistar la superficie.

Método: Calafatee el producto dentro de la grieta

Preparación: La superficie debe ser seca y limpia, sin aceites, grasas ni elementos extraños que impidan la adherencia del sellador. Limpie la superficie con solventes no grasos o mecánicamente.

Aplicación del sellante: TEXSAELASTIK viene listo para ser aplicado, utilice el equipo estándar de calafateo con la suficiente presión para asegurar el relleno completo de la junta. En caso de enmascarar las superficies adyacentes retire la cinta de enmascarar inmediatamente después de aplicar el producto.

Pintura: La mayoría de las pinturas adherirán a TEXSAELASTIK