

**ESMALTEX**

**DEFINICIÓN:**

Recubrimiento antioxidante, protector y decorativo a base de resinas sintéticas. Óxido de hierro, cromato, zinc y otros pigmentos inhibidores de la corrosión.

**USOS:**

Protección anticorrosiva y acabado de calidad a la vez de estructuras de hierro, acero, carpintería, metálica, maquinaria, equipos industriales, domésticos y calderería. Para usos interiores y exteriores.

**VENTAJAS:**

- ◆ Recubrimiento antioxidante, protector y decorativo.
- ◆ 2 en 1: Anticorrosivo y acabado estético a la vez.
- ◆ Anti-hongos.
- ◆ Protección química del metal por el efecto barrera y de inhibición química, formando un escudo protector que impide la entrada de agentes destructores de metal.
- ◆ Impide la formación de hongos, tanto en ambientes interiores como exteriores, brindando una excelente duración.
- ◆ Se adhiere perfectamente a las superficies, especialmente a las láminas de hierro galvanizado y acero sin necesidad de utilizar un primario o imprimante.
- ◆ Su óptima flexibilidad le permite mitigar totalmente los movimientos propios de las superficies de soporte donde se aplique, evitando el desprendimiento debilitamiento y deterioro causado por la exposición directa a la intemperie.
- ◆ Colores firmes de alta resistencia a grasas, aceites, resinas, etc.
- ◆ Libre de Plomo y Mercurio.
- ◆ Al aplicar el esmalte anticorrosivo industrial Esmaltex, usted ahorra dinero evitando reparaciones costosas y demoradas en daños ocasionados por estados avanzados de oxidación
- ◆ Excelente rendimiento.
- ◆ Según Norma ICONTEC 1651 para pinturas anticorrosivas tipo alquídico para superficies ferrosas.
- ◆ ESMALTEX producto ecológico.

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE:**

Debe estar seca, limpia, uniforme, libre de polvo, grasas, pintura deteriorada y demás partículas o sustancias. Las ampollas, grietas, agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado, se deberán resanar previamente. Las pinturas brillantes en buen estado se deberán lijar suavemente en seco para quitar el brillo, si son mate se limpiarán adecuadamente.

**MODO DE EMPLEO:**

- ◆ Homogenizar adecuadamente el esmalte anticorrosivo industrial Esmaltex con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad en el color.
- ◆ Aplicar directamente el producto con brocha, pistola, rodillo o aspersor de manera uniforme sobre la superficie y en lugares con adecuada ventilación.
- ◆ Dejar secar 1 hora 30 minutos al tacto.
- ◆ Se aplican dos manos con intervalos de 4 horas permitiendo el tiempo de secado necesario.

**RENDIMIENTO:**

- ◆ Cubre 40M<sup>2</sup> por galón aproximadamente en una sola mano.

**PRECAUCIONES:**

- ◆ Producto inflamable.
- ◆ Producto tóxico.
- ◆ El operario deberá usar gafas y mascarilla de protección evitando inhalar sus vapores. En caso de aplicaciones en lugares de altura o riesgo inminente, utilizar el correspondiente chaleco ó cinturón de seguridad.
- ◆ Debe evitar el contacto del ESMALTEX con la piel o con los ojos, asimismo la inhalación de sus vapores usando el equipo de seguridad adecuado.
- ◆ En caso de contacto con la piel, antes de secarse el producto se debe lavar con agua, jabón ó disolvente. Si el contacto es con los ojos, se deberán lavar con abundante agua limpia durante 10 minutos y acudir de inmediato al médico.

**ACABADO:**

Semibrillante.

**PRESENTACIÓN:**

¼ de galón y 1 galón

**COLORES:**

Blanco almendra, rojo, gris, negro, verde y amarillo